

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego

FORMULARZ OFERTOWY
w postępowaniu na
DOSTAWĘ WYPOSAŻENIA PRACOWNI NAUKI ZAWODU W CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO I
USTAWICZNEGO STRZELIN: PRACOWNIA PROGRAMOWANIA OBRABIAREK CNC W RAMACH PROJEKTU PN.

„SZKOLNICTWO ZAWODOWE W POWIECIE STRZELIŃSKIM BLIŻEJ RYNKU PRACY”

1

Nawiązując do zaproszenia do składania ofert opublikowanego w Bazie Konkurencyjności, na stronie internetowej Zamawiającego i na tablicy ogłoszeń w siedzibie Zamawiającego, a także po zapoznaniu się treścią zapytania ofertowego i jego załącznikami, my, niżej podpisani:

Wykonawca:

.....
.....

(pełna nazwa wraz adresem Wykonawcy, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....
.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

nr tel.

nr faksu

e - mail

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zapisami zapytaniem ofertowym na dostawę wyposażenia pracowni nauki zawodu w Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego Strzelin: pracownia programowania obrabiarek CNC, akceptujemy jej postanowienia, nie wnosimy do niej zastrzeżeń i uzyskaliśmy konieczne informacje do przygotowania i złożenia oferty.

2. Oświadczamy, że realizację zamówienia wykonamy za cenę:

netto zł

(słownie cena netto:zł)

brutto zł w tym należny podatek VAT

(słownie cena brutto:zł)

3. Oświadczamy, że przedłużamy minimalny okresu całego sprzętu będącego przedmiotem zamówienia do..... miesięcy.

4. Oświadczamy, iż cena określona powyżej obejmuje realizację wszystkich zobowiązań Wykonawcy opisanych w zapytaniu ofertowym wraz z załącznikami.

5. W załączeniu składamy wypełniony formularz cenowy, zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do zapytania ofertowego.

6. Powstanie obowiązku podatkowego u Zamawiającego.

Oświadczam, że:

- wybór oferty nie będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego; *

- wybór oferty będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego w odniesieniu do następujących towarów/usług: *

.....

Wartość towarów/usług powodująca obowiązek podatkowy u Zamawiającego to kwota zł netto**.

* *niepotrzebne skreślić*

** *dotyczy wykonawców, których oferty będą generować obowiązek doliczania wartości podatku VAT do wartości netto oferty, tj. w przypadku:*

- *wewnątrzspółnotowego nabycia towarów,*
- *mechanizmu odwróconego obciążenia, o którym mowa w art. 17 ust. 1 pkt 7 ustawy o podatku od towarów i usług,*
- *importu usług lub importu towarów, z którymi wiąże się obowiązek doliczenia przez zamawiającego przy porównywaniu cen ofertowych podatku VAT.*

7. Oświadczam, że niewypełnienie oferty w zakresie pkt. 6 oznacza, że jej złożenie nie prowadzi do powstania obowiązku podatkowego po stronie Zamawiającego.

8. Oświadczamy, że jesteśmy związani niniejszą ofertą przez okres 30 dni od daty złożenia ofert.

9. Informujemy, że:

zamierzamy powierzyć podwykonawcom wykonanie następujących części zamówienia: *

	Nazwa części zamówienia	Nazwa firmy podwykonawczej

nie zamierzamy powierzać podwykonawcom wykonania części zamówienia *

* *niepotrzebne skreślić*

10. Oświadczamy, że akceptujemy projekt umowy zawarty w zapytaniu ofertowym. Jednocześnie zobowiązujemy się w przypadku przyznania nam zamówienia, do podpisania umowy w siedzibie Zamawiającego w terminie przez niego wyznaczonym i zrealizowania dostawy na warunkach określonych w projekcie umowy.

11. Oświadczamy, że wszystkie załączniki stanowią integralną część oferty.

12. Zastrzeżenie Wykonawcy (Tajemnica przedsiębiorstwa):

Poniżej wymienione dokumenty, składające się na ofertę, nie mogą być ogólnie udostępniane:

.....

.....

.....

(wypełnić – jeśli dotyczy)

..... (miejsowość), dnia r.

.....
(podpis)

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

Wykonawca:

.....
.....

(pełna nazwa wraz adresem Wykonawcy,
w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Oświadczenie Wykonawcy
dotyczące spełnienia warunków udziału w postępowaniu
oraz niepodlegania wykluczeniu z postępowania

w postępowaniu na

**DOSTAWĘ WYPOSAŻENIA PRACOWNI NAUKI ZAWODU W CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO I
USTAWICZNEGO STRZELIN: PRACOWNIA PROGRAMOWANIA OBRABIAREK CNC W RAMACH PROJEKTU PN.**

„SZKOLNICTWO ZAWODOWE W POWIECIE STRZELIŃSKIM BLIŻEJ RYNKU PRACY”

oświadczam, co następuje:

OŚWIADCZENIA DOTYCZĄCE WYKONAWCY:

Oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego w Rozdziale 3 ust. 2) Zapytania ofertowego.

..... (miejsowość), dnia r.

.....
(podpis)

Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie przesłanek określonych przez Zamawiającego w w Rozdziale 3 ust. 1) Zapytania ofertowego.

..... (miejsowość), dnia r.

.....
(podpis)

INFORMACJA W ZWIĄZKU Z POLEGANIEM NA ZASOBACH INNYCH PODMIOTÓW: *

Oświadczam, że w celu wykazania spełnienia warunków udziału w postępowaniu, określonych przez Zamawiającego w Rozdziale 3 ust. 2) Zapytania ofertowego, polegam na zasobach następującego/ych podmiotu/ów:

.....

....., w następującym zakresie: (wskazać podmiot i określić odpowiedni zakres dla wskazanego podmiotu).

..... (miejsowość), dnia r.

.....

(podpis)

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODMIOTU, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA:*

Oświadczam, że w stosunku do następującego/ych podmiotu/tów, na którego/ych zasoby powołuję się w niniejszym postępowaniu, tj.: (podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG) nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia.

..... (miejsowość), dnia r.

.....

(podpis)

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODWYKONAWCY NIEBĘDĄCEGO PODMIOTEM, NA KTÓREGO ZASOBY POWOŁUJE SIĘ WYKONAWCA:*

Oświadczam, że w stosunku do następującego/ych podmiotu/tów, będącego/ych podwykonawcą/ami: (podać pełną nazwę/firmę, adres, a także w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG), nie zachodzą podstawy wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia.

..... (miejsowość), dnia r.

.....

(podpis)

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:*

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

..... (miejsowość), dnia r.

.....

(podpis)

* niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego

Wykonawca:

.....
.....

(pełna nazwa wraz adresem Wykonawcy,
w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....
.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

5

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
o przynależności albo braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej
w postępowaniu na
DOSTAWĘ WYPOSAŻENIA PRACOWNI NAUKI ZAWODU W CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO I
USTAWICZNEGO STRZELIN: PRACOWNIA PROGRAMOWANIA OBRABIAREK CNC W RAMACH PROJEKTU PN.
„SZKOLNICTWO ZAWODOWE W POWIECIE STRZELIŃSKIM BLIŻEJ RYNKU PRACY”

Przystępując do udziału w postępowaniu o zamówienie publiczne informuję, że

- 1) **nie należę** do grupy kapitałowej z żadnym z Wykonawców, którzy złożyli odrębną ofertę w ww. postępowaniu*;
- 2) **należę** do tej samej grupy kapitałowej z innym Wykonawcą, który złożył odrębną ofertę w ww. postępowaniu**:

- a).....
- b).....
- c).....

(nazwy i adresy tych Wykonawców)

*** niepotrzebne skreślić**

**** w przypadku przynależności do tej samej grupy kapitałowej Wykonawca może złożyć wraz z niniejszym oświadczeniem dokumenty bądź informacje potwierdzające, że powiązania z innym wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w przedmiotowym postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego**

UWAGA

Pod pojęciem „grupa kapitałowa” zgodnie z ustawą z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50, poz. 331 z późn. zm.) rozumie się **wszystkich przedsiębiorców, którzy są kontrolowani w sposób bezpośredni lub pośredni przez jednego przedsiębiorcę, w tym również tego przedsiębiorcę** (art. 4 pkt 14 cyt. ustawy).

..... (miejsowość), dnia r.

.....
(podpis)

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego

Wykonawca:

.....

.....
(pełna nazwa wraz adresem Wykonawcy,
w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

6

FORMULARZ CENOWY
w postępowaniu w postępowaniu na
DOSTAWĘ WYPOSAŻENIA PRACOWNI NAUKI ZAWODU W CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO I
USTAWICZNEGO STRZELIN: PRACOWNIA PROGRAMOWANIA OBRABIAREK CNC W RAMACH PROJEKTU PN.
„SZKOLNICTWO ZAWODOWE W POWIECIE STRZELIŃSKIM BLIŻEJ RYNKU PRACY”

L.p.	Nazwa przyrządu	marka	Model +ew. (kod producenta)	Ilość szt.	Cena jednostkowa netto	Cena jednostkowa brutto	Wartość netto (kolumna 5 x kolumna 6)	Wartość brutto (kolumna 5 x kolumna 7)
1	Zestaw mikrometrów noniuszowych o zakresie całkowitym 0-150mm - 1 szt.: 1. Mikrometr noniuszowy 0-25 mm 2. Mikrometr noniuszowy 25-50 mm 3. Mikrometr noniuszowy 50-75 mm 4. Mikrometr noniuszowy 75-100 mm 5. Mikrometr noniuszowy 100-125 mm 6. Mikrometr noniuszowy 125-150 mm			1				

2	Mikrometr elektroniczny 0-150			2				
3	Przyrząd kłowy do pomiaru bicia + czujnik			1				
4	Średnicówka z czujnikiem zegarowym			2				
5	Kątomierz tarczowy			2				
6	Wysokościomierz elektroniczny 300 mm			1				
7	Płyta traserska żeliwna 300x300 mm			2				
8	Płyta traserska granitowa 400x400x70			2				
9	Głębokościomierz suwmiarkowy			2				
10	Głębokościomierz elektroniczny			2				
11	Czujnik zegarowy z podstawą			2				
12	Cyfrowy czujnik zegarowy z podstawą			2				
	Łączna wartość							

7

..... (miejsowość), dnia r.

.....
(podpis)

Załącznik nr 5 do zapytania ofertowego

Opis przedmiotu zamówienia
w postępowaniu w postępowaniu na
DOSTAWĘ WYPOSAŻENIA PRACOWNI NAUKI ZAWODU W CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO I
USTAWICZNEGO STRZELIN: PRACOWNIA PROGRAMOWANIA OBRABIAREK CNC W RAMACH PROJEKTU PN.

„SZKOLNICTWO ZAWODOWE W POWIECIE STRZELIŃSKIM BLIŻEJ RYNKU PRACY”

8

Nazwa przyrządu		Wymagane parametry
Zestaw mikrometrów noniuszowych o zakresie całkowitym 0-150mm	Mikrometr noniuszowy 0-25 mm	<ul style="list-style-type: none"> – Zakres pomiarowy: 0 - 25 mm – Emaliowany kabłąk, – wrzeciona docierane z końcówkami z węgla spiekane. – Wysokiej jakości uchwyt z nakrętką regulacyjną. – Dokładność: płaskość końcówek-0,06, równoległość-(2+L/100)qm, zakres błędów: +/- (1+L/75)qm L – zakres mierzenia. – Wykonanie zgodnie z normą BS870.
	Mikrometr noniuszowy 25-50 mm	<ul style="list-style-type: none"> – Zakres pomiarowy: 25-50 mm Emaliowany kabłąk, wrzeciona docierane z końcówkami z węgla spiekane. Wysokiej jakości uchwyt z nakrętką regulacyjną. Dokładność: płaskość końcówek-0,06, równoległość-(2+L/100)qm, zakres błędów: +/- (1+L/75)qm L – zakres mierzenia. Wykonanie zgodnie z normą BS870. Temperatura robocza: 5 C - 40 C / 41 F - 104 F Wpływ wilgotności: Bez znaczenia poniżej 80% wilgotności względnej.
	Mikrometr noniuszowy 50-75 mm	<ul style="list-style-type: none"> – Zakres pomiarowy: 50-75 mm – Emaliowany kabłąk, – wrzeciona docierane z końcówkami z węgla spiekane. – Wysokiej jakości uchwyt z nakrętką regulacyjną. – Dokładność: płaskość końcówek-0,06, równoległość-(2+L/100)qm, zakres błędów: +/- (1+L/75)qm L – zakres mierzenia. – Wykonanie zgodnie z normą BS870.
	Mikrometr noniuszowy 75-100 mm	<ul style="list-style-type: none"> – Zakres pomiarowy: 75-100 mm – Emaliowany kabłąk, – wrzeciona docierane z końcówkami z węgla spiekane. – Wysokiej jakości uchwyt z nakrętką regulacyjną. – Dokładność: płaskość końcówek-0,06, równoległość-(2+L/100)qm, zakres błędów: +/- (1+L/75)qm L – zakres mierzenia. – Wykonanie zgodnie z normą BS870.
	Mikrometr noniuszowy 100-125 mm	<ul style="list-style-type: none"> – Zakres pomiarowy: 100-125 mm – Emaliowany kabłąk, – wrzeciona docierane z końcówkami z węgla spiekane. – Wysokiej jakości uchwyt z nakrętką regulacyjną. – Dokładność: płaskość końcówek-0,06, równoległość-(2+L/100)qm,

		zakres błędów: $\pm (1+L/75)qm$ L – zakres mierzenia. – Wykonanie zgodnie z normą BS870.
	Mikrometr noniuszowy 125-150 mm	– Zakres pomiarowy: 125-150 mm – Emaliowany kabłąk, – wrzeciono docierane z końcówkami z węgla spiekane. – Wysokiej jakości uchwyt z nakrętką regulacyjną. – Dokładność: płaskość końcówek-0,06, równoległość- $(2+L/100)qm$, zakres błędów: $\pm (1+L/75)qm$ L – zakres mierzenia. – Wykonanie zgodnie z normą BS870.
Mikrometr elektroniczny 0-150		– Kabłąk odkuwany – Hartowane wrzeciono z wymiennymi trzpieniami 8 mm, z precyzyjnie docieranymi powierzchniami pomiarowymi z węglików spiekanych – Pomiar bezwzględny i różnicowy – Możliwość nastawienia wartości odniesienia – Z tuleją sprzęgła i dźwigienką ustalającą – Tolerancja wg DIN 863 – Zakres pomiarowy 0-150 mm – Rozdzielczość 0,001 mm – Dokładność pomiaru $\pm 0,006$ mm
Przyrząd kłowy do pomiaru bicia + czujnik		– Przyrząd kłowy do pomiaru bicia wałów – Tolerancja płaskości powierzchni zgodna z DIN 876-2 – Dwa regulowane koniki – Lewy konik ze stałym punktem centralnym – Prawy konik z punktem centralnym rozsuwanym, – wolny skok ok. 10 mm – Koniki mogą być mocowane za pomocą zacisku mimośrodowego – Szybkie zaciskanie poprzez zaciśnięcie dźwigni – Posiada rowki T z dołączoną ruchomą kolumną pomiarową, – uchwyt na czujniki 8 mm – Wysokość centrów 75 mm – Maksymalne obciążenie 5 kg – Szerokość pomiędzy centrami 350 mm – Szerokość rowków T 10 mm – Średnica kła 16 mm – Baza 500 x 110 mm
Średnicówka z czujnikiem zegarowym		– Średnicówka przeznaczona do pomiaru dwupunktowego – Węglkowe końcówki pomiarowe. – Budowa średnicówki zapobiega wpływowi ciepła rąk na wyniki pomiaru. – Deklaracją zgodności – Dane techniczne. Zakres pomiaru 0,5 mm, zakres A=6-12,5 mm. Wymiary: B=93 mm, C=2,6 mm, D=156 mm, E=4,3 mm, F=4,9 mm, G=16 mm – Czujnik elektroniczny o średnicy tarczy 40 mm i rozdzielczości 0,001
Kątomierz tarczowy		– Wykonany ze stali nierdzewnej, – Tarcza ma na obwodzie naniesione podziałki 0-90° biegnące w obu kierunkach i można ją ustawiać pod dowolnym kątem względem ramienia odniesienia, – Wyposażony w szkło powiększające dla ułatwienia odczytu,

	<ul style="list-style-type: none"> - Z noniuszem o rozdzielczości $1/12^\circ = 5$ minut, - Ramiona mogą być przesuwane, a następnie ustalane za pomocą śruby, - Ramiona blokowane są za pomocą śruby zaciskowej, - Dostarczany z dwoma wymiennymi ramionami, - Długość ramion 150 i 300 mm
Wysokościomierz elektroniczny 300 mm	<ul style="list-style-type: none"> - Wykonany ze stali nierdzewnej, - Wskazanie na wyświetlaczu LCD o dużym kontraście, - Przelączanie jednostek: mm – cale, - Tolerancja wg DIN 862, - Z przyciskiem zerowania, - Funkcja Hold (zapamiętanie wyniku pomiaru), - Wysokość pomiaru 300 mm, - Rozdzielczość 0,01 mm, - Dokładność $\pm 0,03$ mm, - Wysięg maksymalny końcówki 110 mm, - Wymiary podstawy 110x65 mm, - Wysokość całkowita 455 mm
Płyta traserska żeliwna 300x300 mm	<ul style="list-style-type: none"> - Płyta z wysokojakościowego żeliwa - Strona spodnia solidnie uźebrowana - Z odlewanymi punktami przylegania - Wygładzana - Podstawa dla prac kontrolnych, traserskich i montażowych - Wymiary 300x300mm - Dokładność 52μm - Waga 19kg - Stelaż pod płytę wysokość min. 800mm
Płyta traserska granitowa 400x400x70	<ul style="list-style-type: none"> - Z ciemnego granitu - Grubość płyty min.: 70 mm - Wymiar min.: 400x400 mm - Dokładność wg normy DIN 876/0 - Stelaż pod płytę wysokość min. 800mm
Głębokościomierz suwmiarkowy	<ul style="list-style-type: none"> - Głębokościomierz noniuszowy wykonany ze stali węglowej, poprzeczka i powierzchnie pomiarowe hartowane i docierane, chromowana podziałka wyrażona w milimetrach, rolka oraz śruba blokującą - dokładność pomiarowa 0,02 mm - skala 0-200 mm - szerokość stopy 100 mm - dokładność +/- 0,03mm, - stal nierdzewna utwardzona,
Głębokościomierz elektroniczny (Głębokościomierz Cyfrowy z Prostym Prętym Pomiarowym)	<ul style="list-style-type: none"> - głębokościomierz według normy DIN 862, zbudowany z hartowanej stali nierdzewnej, powierzchnie pomiarowe hartowane i polerowane z wkrętem ustalającym. - Wysokość cyfr na wyświetlaczu LCD głębokościomierza wynosi min. 6mm. - Urządzenie umożliwia przesył danych za pomocą wyjścia danych Opto RS 232 - Zakres Pomiarowy: 200mm - Odczyt: 0,01 mm (0,0005")

	<ul style="list-style-type: none"> - Długość mostka: 100mm - Przekrój szyny pomiarowej: 14,5 x 4mm - Funkcje urządzenia: Głębokościomierz posiada funkcję włącz/wyłącz, zmiana wartości znamionowych z mm na cale, przycisk reset (zerowanie) możliwe w każdej pozycji , a także posiada funkcję pamięci wartości pomiarowych (HOLD)
Czujnik zegarowy z podstawą	<ul style="list-style-type: none"> - Statyw z blokadą, - skręcane wszystkie ramiona statywu , - mocowanie statywu magnetyczne o sile min. 784N - 80kg - Wymiary podstawy : 55mm x 50mm x 63 mm - wysokość całego statywu wraz z podstawą magnetyczną około 40 cm - każde z ramion blokowane oddzielnie (długość ramienia około 13 cm) - Czujnik zegarowy: <ul style="list-style-type: none"> o zakres pomiaru: 0-10 mm o dokładność 0,01mm o trzpień montażowy Φ 8 mm o średnica tarczy zegara Φ 55 mm
Cyfrowy czujnik zegarowy z podstawą	<ul style="list-style-type: none"> - czujnik elektroniczny z wyświetlaczem LCD - dokładność 0,001 mm - zakres pomiaru 0-12,7 mm - średnica tarczy 57 mm - odczyt pomiaru w milimetrach lub calach mm/inch - funkcja zerowania - trzpień montażowy 8 mm - Statyw z blokadą, - skręcane wszystkie ramiona statywu , - mocowanie statywu magnetyczne o sile min. 784N - 80kg - Wymiary podstawy: 55mm x 50mm x 63 mm - wysokość całego statywu wraz z podstawą magnetyczną około 40 cm - każde z ramion blokowane oddzielnie (długość ramienia około 13 cm)

I. Wymagania ogólne dotyczące przedmiotu zamówienia.

1. Oferowane przez Wykonawcę przyrządy muszą mieć parametry techniczne, jakościowe, funkcjonalne i użytkowe nie gorsze niż wymienione powyżej.
2. Wszystkie urządzenia muszą posiadać deklaracje CE.
3. Opakowanie sprzętu musi gwarantować jego bezpieczny transport i składowanie.
4. Zamawiający wymaga, by dostarczone przyrządy były fabrycznie nowe, nieużywane.
5. Do każdego urządzenia musi być dostarczona dokumentacja w wersji elektronicznej w języku polskim. Jeżeli producent nie przewidział dokumentacji w języku polskim Zamawiający dopuszcza dokumentację w języku angielskim.
6. Minimalny okres gwarancji dla wszystkich przyrządów wynosi 24 miesiące.
7. Dostawa narzędzi nastąpi na koszt Wykonawcy do Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Strzelinie na ulicę S.Staszica 5, 57-100 Strzelin.
8. Narzędzia muszą być dostępne przez wszystkich użytkowników, w tym przez osoby niepełnosprawne.

Załącznik nr 6 do zapytania ofertowego

PROJEKT UMOWY

zawarta w dniur. pomiędzy Powiatem Strzelińskim reprezentowanym przez Zarząd Powiatu w Strzelinie z siedzibą w Strzelinie przy ulicy Kamiennej 10, 57-100 Strzelin, w imieniu którego działają:

1.
2.

przy kontrasygnacie – Skarbnika Powiatu,

zwanym dalej **Zamawiającym**

a

.....

zwanym dalej **Wykonawcą**

§1

1. Na podstawie rozstrzygniętego zapytania ofertowego i dokonanego wyboru oferty Zamawiający zleca a Wykonawca zobowiązuje się do dostawy w Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Strzelinie, ul.S.Staszica 5 wyposażenia pracowni nauki zawodu w CKZiU Strzelin: pracownia programowania obrabiarek CNC w ramach projektu pn. „SZKOLNICTWO ZAWODOWE W POWIECIE STRZELIŃSKIM BLIŻEJ RYNKU PRACY”.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawiera załącznik nr 1 do umowy.
3. Zamówienie będzie współfinansowane z Europejskiego Funduszu Społecznego, w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020, Działanie 10.4 Dostosowanie systemów kształcenia i szkolenia zawodowego do potrzeb rynku pracy, Poddziałanie 10.4.1 Dostosowanie systemów kształcenia i szkolenia zawodowego do potrzeb rynku pracy – konkursy horyzontalne.
4. Podstawą opracowania umowy są:
 - 1) Zapytanie ofertowe ZO 4/2017,
 - 2) Oferta Wykonawcy z dniar.

§ 2

1. Wykonawca dostarczy przedmiot umowy opisany w § 1 w terminie 14 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy.
2. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć przedmiot zamówienia, o którym mowa w załączniku nr 1 do umowy do Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Strzelinie przy ul.S.Staszica 5, 57-100 Strzelin na własny koszt.
3. Wykonawca zobowiązany jest na 2 dni robocze przed planowanym dostarczeniem przedmiotu zamówienia zawiadomić Zamawiającego o planowanej dacie dostawy.
4. Odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi na podstawie protokołu zdawczo – odbiorczego. Załącznik do protokołu zdawczo – odbiorczego stanowią dokumenty wydane dla użytkownika narzędzi. Podpisany przez obie strony protokół zdawczo – odbiorczy będzie stanowił podstawę do wystawienia faktury.
5. Dostawa przedmiotu zamówienia winna być jednorazowa i kompletna – zgodna z zakresem określonym w załączniku nr 1 do umowy. W przypadku dostawy niekompletnego przedmiotu zamówienia Zamawiający jest uprawniony do odmowy odbioru przedmiotu umowy.
6. Przedstawiciel Zamawiającego i przedstawiciel Wykonawcy w dniu dostawy dokonują ilościowego sprawdzenia dostarczonego przedmiotu zamówienia, a w terminie 3 dni roboczych licząc od dnia dostawy, przedstawiciel Zamawiającego

dokonyuje odbioru jakościowego dostarczonego sprzętu w celu potwierdzenia zgodności przedmiotu umowy z zapytaniem ofertowym oraz ofertą Wykonawcy i w przypadku braku uwag podpisuje protokół zdawczo – odbiorczy.

7. W przypadku wad jakościowych przedmiotu zamówienia lub niezachowania parametrów określonych w załączniku nr 1 do umowy Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia w ciągu 5 dni kalendarzowych przedmiotu umowy lub jego części pozbawionego wad i spełniającego parametry określone w załączniku nr 1 do umowy na własny koszt i odpowiedzialność. Po dostarczeniu pozbawionej wad nowej partii przedmiotu umowy lub jej części przedstawiciel Zamawiającego podpisuje protokół zdawczo – odbiorczy.

§ 3

1. Wykonawca gwarantuje, że przedmiot zamówienia dostarczony w ramach niniejszej umowy jest fabrycznie nowy i nieużywany.
2. Wykonawca zobowiązuje się do udzielenia gwarancji na wszystkie narzędzia wymienione w załączniku nr 1 do niniejszej umowy na okres m-cy.. Termin gwarancji liczy się od daty podpisania protokołu zdawczo – odbiorczego, o którym mowa w § 2 ust. 4 i 7.
3. Wykonawca odpowiada za wady prawne i fizyczne, ujawnione w wyrobach będących przedmiotem umowy oraz ponosi z tego tytułu wszelkie zobowiązania. Wykonawca jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczone wyroby:
 - a) stanowią własność osoby trzeciej, albo, jeżeli są obciążone prawem osoby trzeciej
 - b) mają wadę zmniejszającą ich wartość lub użyteczność wynikającą z ich przeznaczenia, nie mają właściwości wymaganych przez Zamawiającego albo jeżeli dostarczono je w stanie niezpełnym.
4. W okresie objętym gwarancją Wykonawca zobowiązuje się do nieodpłatnego usuwania usterek uszkodzonego narzędzi lub nieodpłatnej dostawy narzędzi wolnych od wad do siedziby Zamawiającego.
5. Wykonawca zobowiązuje się zapewnić na czas naprawy narzędzia zastępcze, co najmniej tej samej funkcjonalności.
6. W przypadku stwierdzenia niemożliwych do naprawienia wad ukrytych w dostarczonym przedmiocie zamówienia Wykonawca zobowiązuje się do jego wymiany na narzędzia o nie gorszych parametrach w ciągu 48 godzin (dotyczy to okresu gwarancji).
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zastępczego usunięcia usterek w okresie gwarancji na koszt Wykonawcy przez inny podmiot, jeżeli Wykonawca nie przystąpi do ich usunięcia pomimo pisemnego wezwania w ciągu 14 dni. W takim przypadku Zamawiający po dokonaniu zastępczego usunięcia usterek zachowuje prawa wynikające z gwarancji względem Wykonawcy.
8. Wykonawca przy pomocy podwykonawców wykona następujący zakres:
albo Na dzień podpisania umowy Wykonawca oświadcza, że będzie realizował przedmiotu mowy bez udziału podwykonawców.
9. Pozostały zakres prac Wykonawca wykona własnymi siłami.

§ 4

1. Za przedmiot umowy określony w § 1 Zamawiający zapłaci Wykonawcy łączne jednorazowe wynagrodzenie całkowite w kwocie zł brutto (słownie:.....) w tym należny podatek VAT zgodnie z ofertą Wykonawcy.
2. Cena określona w ust. 1 obejmuje wszelkie koszty związane z realizacją niniejszego przedmiotu zamówienia, w tym koszt transportu i ubezpieczenia na czas transportu.
3. Płatność nastąpi jednorazowo w ciągu 30 dni od dnia otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury wraz z protokołem, o którym mowa w § 2 ust. 4 i ust. 7 umowy, przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany na fakturze. Za dzień zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
4. Podstawą do wystawienia faktury przez Wykonawcę będzie podpisany przez przedstawiciela Zamawiającego protokół zdawczo – odbiorczy.
5. Wykonawca nie może zbyć na rzecz osób trzecich wierzytelności względem Zamawiającego powstałych w związku z realizacją niniejszej umowy, bez uprzedniej zgody zamawiającego wyrażonej na piśmie

§ 5

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:

- 1) za niedotrzymanie terminu wykonania przedmiotu niniejszej umowy określonego w § 2 ust. 1 w wysokości 0,5% całkowitego wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 ust. 1 umowy, za każdy dzień zwłoki,
- 2) za niedotrzymanie terminu usunięcia wad, stwierdzonych w okresie rękojmi, w wysokości 0,1% całkowitego wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 ust. 1 umowy, za każdy dzień zwłoki, liczonej od dnia ustalonego na usunięcie wad,
- 3) za odstąpienie od umowy z winy Wykonawcy – w wysokości 30% całkowitego wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 ust. 1 umowy.

2. Zamawiający zastrzega sobie:

- 1) prawo dochodzenia kar umownych ze wszystkich tytułów,
 - 2) prawo dochodzenia na zasadach ogólnych odszkodowania przewyższającego zastrzeżone kary umowne.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo potrącenia naliczonych kar umownych bezpośrednio z wynagrodzenia przysługującego Wykonawcy.
4. Zamawiający może usunąć, w zastępstwie Wykonawcy i na jego koszt, wady nieusunięte w wyznaczonym terminie.

§ 6

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa podatkowego w zakresie stawki podatku VAT, co skutkować będzie zmianą wynagrodzenia brutto, przy niezmienionym wynagrodzeniu netto.

§ 7

1. W przypadku, gdy Strony nie dojdą do porozumienia, ewentualne spory związane z realizacją niniejszej umowy Strony poddają pod rozstrzygnięcie Sądu Powszechnego właściwego miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego, jeżeli przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych nie stanowią inaczej.
3. Wszelkie zmiany umowy wymagają zachowania formy pisemnej w postaci aneksu, pod rygorem nieważności.
4. Umowę sporządzono w 3-ch jednobrzmiących egzemplarzach 1 egz. dla Wykonawcy i 2 egz. dla Zamawiającego.
5. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi Załącznik nr. 1 do niniejszej umowy.

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

